

# Estudo Técnico Preliminar 1/2023

## 1. Informações Básicas

Número do processo: 23072.222739/2023-27

## 2. Descrição da necessidade

2.1. Aquisição parcelada de mobiliários, através de manifestação de interesse na IRP nº 04/2023 da UASG nº 158137 - INST.FED.DE EDUC.,CIENC.E TEC.DO SUL DE MG, que visa atender as demandas da Faculdade de Educação da UFMG

2.2. As aquisições dos mobiliários permanentes, constantes nesta demanda, configuram-se para atender a comunidade da Faculdade de Educação da UFMG para reestruturação e melhoria dos bens utilizados pelas comunidades escolares uma vez que há a necessidade de substituição de mobiliário antigo e desgastado, bem como a demanda de ampliação dos espaços. Móveis que estão em uso há muitos anos podem apresentar problemas de ergonomia, segurança e conforto, o que pode afetar a produtividade e a saúde dos usuários. Além disso, móveis antigos podem não estar de acordo com as normas de segurança e saúde no trabalho.

2.3. Com a inauguração do Anexo do Prédio novo a Faculdade de Educação está recebendo mais alunos e ampliando suas atividades, gerando a necessidade de reorganização de espaços, que precisam de móveis novos para acomodar as novas demandas. Além disso, mudanças na disposição dos espaços podem exigir a aquisição de móveis específicos.

2.4. Esta compra possibilitará a reposição dos moveis dos Setores Administrativos ,Departamentos, Colegiado de Pós Graduação, Colegiado de Graduação, Nucleos de pesquisa, Centros de Extensão, e Salas de Aulas, assim, possibilitará a continuidade nos serviços prestados por todos os funcionários desta Administração Publica para o cumprimento de sua finalidade com eficiência, continuidade e economia pois são imprescindíveis para o desenvolvimento das atividades acadêmica, visando adaptar as condições de trabalho dos professores, estudantes, e técnicos pela administração publica de modo a propiciar-lhes um máximo conforto, segurança e desempenho eficiente ao usuários acadêmicos.

2.5. A aquisição encontra-se em consonancia com o total de gastos previstos para 2023/2024 no Planos Anuais de Contratação (PAC) dos órgãos da administração pública.

2.6. Nesse sentido, a presente aquisição possui um significativo potencial de economia, abarcando a redução dos custos administrativos provenientes da centralização da compra bem como a diminuição do valor unitários dos materiais por meio do potencial do ganho de escala.

2.7. A centralização da aquisição permite a padronização das especificações com vistas a estabelecer um padrão de qualidade e, assim, desonerar os órgãos de alocar recursos humanos na especificação, bem como na instrução e realização de processos licitatórios de menor porte. Além disso, tal centralização permite que a Administração alcance propostas de menor preço por meio do ganho de escala e do incentivo à competição nas disputas pelos materiais.

2.8. Dessa forma, aquisição dos itens demandado preliminar irá possibilitar a realização do bom andamento das atividades administrativas e práticas de ensino bem como a conservação predial, de forma satisfatória.

## 3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
-------------------	-------------

Setor de Serviços Gerais  
Diretoria

RAFAEL JUNIO FERREIRA DA SILVA  
VANESSA FERRAZ ALMEIDA NEVES

## **4. Descrição dos Requisitos da Contratação**

4.1. Aquisição de Mobiliário para as áreas administrativas, educacionais e espaços coletivos para substituição, reposição ou necessidades novas da Faculdade de Educação da UFMG, todos itens foram solicitados certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental.

4.2. A empresa contratada deverá atender aos requisitos exigidos no Edital/Termo de referência nos itens que lhe compete, tendo como obrigações principais, que o item ofertado atenda todas as exigências de especificação, critérios de sustentabilidade, atendendo as normativas, que couber.

## **5. Levantamento de Mercado**

5.1. Para aquisição pretendida foi realizada busca a contratações semelhantes realizadas por outras IFES, Normativa nº 65 de 07 de julho de 2021 da Secretaria de Gestão da Secretaria Especial de Desburocratização, Gestão e Governo Digital do Ministério da Economia.

## **6. Descrição da solução como um todo**

6.1. Eventual aquisição de mobiliário de acordo com as demanda levantadas com vistas atender a comunidade da Faculdade de Educação da UFMG para reestruturação e melhoria dos bens utilizados pelas comunidades escolares uma vez que há a necessidade de substituição de mobiliário danificado, material com vida útil esgotada e novas demandas da Faculdade de Educação da UFMG, sendo esta ação necessária para continuidade das atividades afins dos diversos setores.

6.2. A contratação do objeto será por meio do processo licitatório, pregão eletrônico, com o emprego do registro de preço, com definição de quantidades mínimas e máximas a serem adquiridas ao longo da vigência da ata, no número de vezes que a Administração achar adequado para o uso correto do orçamento e o armazenamento mínimo com risco de perda que se aproxime a zero. Trazendo dessa forma, uma maior segurança a execução do objeto, atendendo de forma eficiente a demanda para os quais foram adquiridos.

6.3. A solicitação dos itens registrados, ficará a cargo dos colegiados, departamentos e setores administrativos, aqueles usuários dessa demanda, pautada no planejamento, que terá, também, como foco assegurar o uso adequado do orçamento.

## 7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

7.1. O quantitativo manifestado foi realizado com base no levantamento das demandas da Faculdade de Educação e em consonância com o planejamento anual de contratações PGC-PCA 2023/2024, visando a melhoria dos bens utilizados pelas comunidades escolares uma vez que há a necessidade de substituição de mobiliário antigo e desgastado, bem como a demanda de ampliação dos espaços, departamentos e as novas instalações do prédio novo da Faculdade de Educação da UFMG.

7.2. O prazo de entrega dos bens e aquele previsto no edital do 158137 - INST.FED.DE EDUC.,CIENC.E TEC.DO SUL DE MG contados do(a) da Nota de Empenho, em remessa, no seguinte **endereço**:

**AV. PRESIDENTE ANTÔNIO CARLOS, Nº 6.627 - CAMPUS PAMPULHA – CEP Nº 31.270-901 , BELO HORIZONTE / MG. Prédio da FACULDADE DE EDUCAÇÃO DA UFMG - SETOR DE PATRIMÔNIO**

7.3. De acordo com levantamento das demandas e em consonância com o planejamento anual de contratações PGC-PCA 2023/2024, serão necessários os seguintes quantitativos:

ITEM: 02	
CATMAT: 329691	Tipo: Material Permanente
<p>Descrição: Poltrona Material Assento E Encosto: Espuma Poliuretano Injetado , Tipo: Giratória , Características Adicionais: Rodízios Duplo De Nailon/Base Giratória Com 5 Hast , Material Estrutura: Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido , Tipo Espaldar: Baixo , Acabamento Superficial Estrutura: Pintura Em Epóxi</p>	
<p>Descrição Detalhada: POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR BAIXO COM BRAÇOS E APOIA CABEÇA Cadeira de escritório: Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, espaldar baixo. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 70 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto baixo, cuja extensão vertical mínima é de 460 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm, ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do</p>	

assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas. Diâmetro total externo mínimo de 650 mm, porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Base giratória arcada de cinco hastes em aço tubular com altura mínima da viga proporcionada pelo tubo de 35 mm, soldadas a dois anéis centrais, um inferior e outro superior, para perfeita acomodação e sustentação das patas. Encravamento das paredes dos tubos formando o alojamento dos rodízios, sem o uso de solda ou buchas de fixação, sendo tal fixação realizada por meio de anel metálico expansivo presente no pino do rodízio. Capa única injetada em polipropileno para acabamento, pelo menos, Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com DIN 4550 mínimo classe 3 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo diâmetro de fixação mínimo é de 11 mm e com anel metálico elástico, com rodas de no mínimo 49 mm de diâmetro. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em PU ou em PP, com dimensões mínimas de 60 mm de largura e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura conforme de 75 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada. Documentação Técnica Exigida para o Item, a ser apresentada juntamente com a Proposta Comercial: - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem 17.3.3 da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por Profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999, com imagens, descrições do produto suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios devem vir acompanhados da devida ART do serviço, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional de Classe que realizou a avaliação ergonômica no produto. - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance: - Força de Indentação a 25% de no máximo 300 N e a 65% de no mínimo 750 N, gerando fator conforto derivado das forças de indentação maior que 2,3 conforme método ABNT NBR 9176/2016; - Deformação Permanente à Compressão a 90% de no máximo 8,0%, conforme método ABNT NBR 8797/2017; - Perda de espessura por fadiga dinâmica de, no máximo, 5% e perda de força de indentação à 25% e 65% de, no máximo, 10%; - Densidade da espuma mínima de 50 kg/m3 conforme ABNT NBR 8537:2015; - Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 500 horas com avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015. - Aderência da tinta X0/Y0 ou Gr0 conforme ABNT NBR 11003 versão corrigida 2010. - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance: - gramatura mínima do tecido crepe poliéster de 270 g/m2 conforme ABNT NBR 10591:2008; - percentual mínimo de alongamento de 30% e força média nominal de ruptura de 100 daN para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 11912:2016; - gramatura mínima do laminado sintético de 400 g/m2 conforme ABNT NBR 14554:2016, sendo a gramatura mínima da malha/forro de tecido de 15% da gramatura do laminado espalmado sobre a malha; - percentual mínimo de alongamento de 30% e resistência à tração mínima de 100 N/cm na principal direção do laminado, conforme ABNT NBR 14552:2012;

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
45	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	1.622,18	72.998,10

ITEM: 06		
CATMAT: 483274		Tipo: Material Permanente
Descrição: Cadeira Empilhável Altura: 80 CM, Material Assento/Encosto: Polipropileno , Cor: Preta , Características Adicionais: Sem Braço , Profundidade: 55 CM, Material Estrutura: Tubo Aço		
Descrição Detalhada: CADEIRA FIXA, ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS Cadeira fixa de uso geral, empilhável para uso em coletividade/público em área interna, ao abrigo das intempéries, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios (mínimo 100) para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente). Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17, Portaria 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, Item 17.3.3, alínea d). Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 450 mm. Extensão vertical: Mínimo de 430 mm. Altura da borda superior do encosto: entre 380 e 390 mm. Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, dotado de contra capa injetada no mesmo material, fixa ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto nas alíneas b) e c), do item 17.3.3, da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego (Portaria nº 3751 de 1990). Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Profundidade de superfície: Mínimo 470 mm. Documentação Técnica Exigida para o Item, a ser apresentada juntamente com a Proposta Comercial: - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem 17.3.3 da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por Profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999, com imagens, descrições do produto suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios devem vir acompanhados da devida ART do serviço, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional de Classe que realizou a avaliação ergonômica no produto. - Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 500 horas com avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015. - Aderência da tinta X0/Y0 ou Gr0 conforme ABNT NBR 11003 versão corrigida 2010.		
Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
32	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	1.766,16	56.517,12

ITEM: 09		
CATMAT: 276717		Tipo: Material Permanente
Descrição: Sofá Revestimento: Couro Natural , Altura: 0,87M, Material Estofamento: Espuma D26 , Quantidade Assentos: 2 UN, Cor: Preta , Largura: 1,70 M, Características Adicionais: Com Braços, Assentos Removíveis, Pés Em Alumínio , Profundidade: 0,88 M, Material Estrutura: Madeira Maciça		
Descrição Detalhada: SOFÁ 02 LUGARES Medidas aproximadas: Largura Total:1700mm Altura Total: 860 mm Altura do assento ao chão: 480mm Medidas assento: 1200 x 180x 500 (L x A x P) Medidas Encosto: 1200x800 (L x A) Medidas do Braço: 250x580x800 (L x A x P) Medidas rodapé: 1200x 240x500 (L x A x P) Assento e encosto: Estrutura do assento, encosto e da base em madeira maciça vedada com chapa de papelão; Possui molas do tipo percintas de borrachas sob assentos e encostos, proporcionando maior flexibilidade, maciez e durabilidade para a espuma; Assento composto por três almofadas em espuma laminada, densidade mínima D45 e espessura mínima de 100 mm, formando uma peça única, marcado com detalhes na costura do revestimento; Encosto com almofada em espuma laminada, densidade mínima D38 e espessura mínima de 80 mm, formando uma peça única; Revestimento em couro ecológico. Braços: Estrutura do braço em madeira maciça vedada com chapa de papelão; Possui espuma laminada com espessura de 10 mm; Revestimento em couro ecológico. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental que devem ser apresentados: - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria MTPS 3.751, emitido por profissional competente. O Laudo deve conter fotografias ou imagens, além de especificações e detalhamento que possam oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência para identificar que se trata do mesmo produto ou produto de mesma família/linha de produção ofertada. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Devem estar acompanhados da devida ART do serviço caso emitidos por Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional, caso emitidos por Ergonomista, devem vir acompanhados do Certificado ABERGO válido do Profissional e, caso seja emitido por médico do trabalho, deverá vir do comprovante de registro no CRM. - Certificado de Regularidade com o Cadastro Técnico Federal para Atividade Potencialmente Poluidoras do IBAMA dentro da validade em nome do fabricante. - Certificação para Cadeia de Custódia dos derivados de madeira (compensados) utilizados no assento (quando aplicável), emitido por Entidade Certificadora Acreditada ou pelo Programa Florestal Brasileiro (Cerflor) ou pelo Programa Internacional (FSC), em nome do fabricante ou do licitante.		
Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
2	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	4.775,00	9.555,00

ITEM: 26	
CATMAT: 420655	Tipo: Material Permanente
Descrição: Mesa Escritório Altura: 0,72 M, Comprimento: 1,40 M, Largura: 1,40 M, Características Adicionais: Em "L", Apoio Metálico E Calha , Material Estrutura: Madeira , Material Tampo: Madeira , Revestimento Tampo: Laminado Fenólico Melamínico , Cor Tampo: Ovo	
Descrição Detalhada: MESA EM L 1400X1400X600X600X740MM Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966: 2008; emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Tampo em madeira MDP de 25mm, revestimento em laminado melamínico de 0,3mm em ambas as faces; Bordas retas, com perfil de acabamento de 3,0mm de espessura, contendo raio da borda de 2,5mm, coladas	

pelo processo a quente; Passagem para fiação em PVC na mesma cor do tampo. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. A sustentação do tampo deverá ser através estruturas laterais e uma central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Painéis frontais em MPD 18 mm; Revestimento em laminado melamínico nas duas faces, bordas retas de poliestireno 1,0mm coladas pelo processo a quente. A fixação dos painéis na estrutura deverá ser por meio pinos de aço com rosca e tambor de travamento em zamak. A estrutura central em chapa #16, dobrada, formando um canal para passagem da fiação. O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível; sapata niveladora em poliuretano injetado curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo mig. Pés Laterais: As estruturas laterais em forma de um "L". A estrutura vertical de ligação, deverá ser por meio de colunas paralelas em tubos de aço com Ø44mm. Uma coluna deverá conter furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo. Entre as colunas tem alças, em chapa de aço, para fixação das tampas removíveis; tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior em chapa de aço #14 dobrada. Os cantos das dobras deverão ser arredondados, evitando arestas cortantes, base inferior, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas. Sapatas niveladoras em polipropileno, regulagem mínima de 15mm. Calhas em chapa de aço #18, dobrada, com formato "J". As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico, preparando a superfície para receber a pintura epóxi-pó.

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
5	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	1.619,89	8.099,45

ITEM: 33	
CATMAT: 485787	Tipo: Material Permanente
<p>Descrição: Gaveteiro Móvel Material: Madeira Mdp , Altura: 650 MM, Cor: Nogueira , Largura: 340 MM, Características Adicionais: Chaveamento Simultâneo De Todas As Gavetas , Profundidade: 500 MM, Quantidade Gavetas: 4 UN, Espessura Tampo: 25 M</p>	
<p>Descrição Detalhada: GAVETEIRO MÓDULO COM 04 GAVETAS 401X600X740MM Apresentar juntamente à proposta, certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da abnt conforme nbr 13961: 2010; emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; Tampo: em MDP chapa única com no mínimo 25mm; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, com 0,3mm na parte superior e inferior do tampo, bordas de poliestireno flexível com espessura mínima de 3mm, bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, Possui recorte na parte posterior, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. Base: em MDP chapa única com 18mm de revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, bordas de poliestireno flexível com espessura mínima de 1mm; Possui recorte, que propicia acabamento perfeito na união das peças. Laterais: em MDP chapa única com 18mm, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces bordas de poliestireno flexível com espessura mínima de 1mm; na parte frontal, recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Fundo: em MDP chapa única com 18mm, revestimento em laminado melamínico de alta resistência em</p>	

ambas as faces da peça. É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm. Gavetas: Quatro gavetas com frentes em MDP em chapa única com 18mm, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces; Possui bordas de poliestireno flexível com espessura mínima de 1mm, Corpo da gaveta em chapa de aço de 0,9mm, com profundidade interna mínima de 345mm e largura mínima de 335mm. As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior do corpo da gaveta, com sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, guias deverão ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro. Sistema de travamento: simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo; duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre; Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico.

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
4	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	993,71	3.974,84

ITEM: 34	
CATMAT: 381022	Tipo: Material Permanente
<p>Descrição: Mesa Reunião Oval - Semi Oval Material: Madeira Mdf , Altura: 740 MM, Material Estrutura Base: Aço , Comprimento: 2740 MM, Largura: 1200 MM, Características Adicionais: Cinco Colunas/Sapatas Estabilizadores /Circular/Bor , Cor Estrutura: Preta , Material Tampo: Madeira Mdf , Revestimento Tampo: Madeira Natural , Cor Tampo: Castanho</p>	
<p>Descrição Detalhada: MESA REUNIÃO OVAL 2400X1100X740MM Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966: 2008; emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO;Tampo: com forma oval,raio de 550mm, em MDP com espessura de 25mm, peça única; Revestimento em laminado melamínico nas duas faces de espessura 0,3mm. Bordas retas, com perfil de fita de poliestireno com 3,0mm de espessura, raio da borda de no mínimo 2,5mm; Passagem para fiação em PVC. Painel central: em MPD com 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico nas duas faces; Bordas de fita de poliestireno com 1,0mm de espessura. Calhas metálicas: estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm. Pés Laterais: As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas em tubos com Ø44mm, formando um pórtico. Coluna para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço. Entre as colunas deve haver duas alças, em chapa de aço com de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Deve haver tampas removíveis, tanto do interno como do lado externo, em chapa de aço de 1,25mm. Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior em #14, as extremidades das abas arredondadas, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas; Na base inferior, contém um apoio em chapa de aço de 1,5m, dobrada a 180°. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça</p>	



única, sem emendas, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora. Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro, com diâmetro mínimo de 60mm. Regulagem mínima de 15mm. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico pintura epóxi-pó.

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
4	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	1.967,44	7.869,76

## ITEM: 35

CATMAT: 361372

Tipo: Material Permanente

Descrição: Mesa Reunião Oval - Semi Oval Material:

Descrição Detalhada: MESA DE REUNIÃO ELIPTICA 3500X900X1200X900X740MM Apresentar juntamente à proposta, certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da abnt conforme nbr 13961: 2010; emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; Tampo: composto por dois módulos, cada módulo possui faces longitudinais curvas e transversais reta com dimensões de 900mm e 1200mm respectivamente; tampo duplo sobreposto à estrutura, unidos por meio de parafusos rosca métrica, espessura total de 43 mm, com dimensão total (dois módulos) de 3500x(1200-900-1200) x740mm (lxpxh). Tampo superior: em madeira mdf ou mdp com espessura mínima de 18 mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento da parte superior do tampo e de suas bordas será em laminado melamínico, no padrão a definir. Tampo inferior: em madeira mdf ou mdp com espessura mínima de 25 mm. bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta do tampo superior. Revestimento da parte inferior do tampo e de suas bordas em laminado melamínico líquido na cor a definir; a fixação da superfície de trabalho principal às estruturas laterais será através de parafusos de aço e buchas metálicas. Pannel central: em madeira mdf ou mdp com espessura mínima de 18 mm possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento das duas faces e de suas bordas será laminado melamínico, no mesmo padrão do tampo superior. A sustentação do tampo duplo deverá ser através de pés painéis nas extremidades da mesa (um em cada módulo de tampo) interligados pelo pannel central, calha metálica e travessas metálicas, que deverá propiciar a estruturação da mesa. cada pé pannel é composto por duas peças unidas por meio de parafusos rosca métrica; a peça externa de cada pé pannel é confeccionada em madeira mdf ou mdf com espessura mínima de 18 mm e bordas retas em todo seu perímetro, protegida pelo mesmo material da peça externa. revestimento em laminado melamínico, no mesmo padrão do tampo superior; a peça interna de cada pé pannel é confeccionada em mdf (mediun density fiberboard) com espessura mínima de 25 mm. possui bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta da peça externa. revestimento da peça interna em laminado melamínico líquido na mesma cor do tampo inferior; calha metálica confeccionada em chapa metálica com espessura mínima de 1 mm, dobrada em forma de um "u", com dimensões aproximadas de 121x192x121mm, fixada a travessas longitudinais confeccionadas em tubo de aço com secção retangular, 30x50mm, que compõe a estruturação da mesa. todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico de maneira que possa preparar a superfície para receber a pintura epóxi-pó, na cor preto fosco.

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
2	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)

Valor Estimado:	4.803,63	9.607,26
-----------------	----------	----------

ITEM: 51	
CATMAT: 252015	Tipo: Material Permanente
<p>Descrição: Armário Estante Material: Aço , Acabamento Superficial: Pintado Em Epóxi-Pó , Altura: 1,98 M, Cor: Cinza , Largura: 0,90 M, Características Adicionais: Prateleiras Reguláveis , Profundidade: 0,40 M, Quantidade Prateleiras Internas: 4 U</p>	
<p>Descrição Detalhada: ARMÁRIO DE AÇO, 2 PORTAS, MAÇANETA, 4 PRATELEIRAS, PÉS NIVELADORES, CHAPA 22 DIMENSÕES: 1980X900X450 MM (AXLXP) Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (#22) com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos; do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p>	
Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade

2	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	3.720,70	7.441,40

ITEM: 71	
CATMAT: 481217	Tipo: Material Permanente
<p>Descrição: Quadro Material Moldura: Alumínio , Aplicação: Sala De Aula , Tipo: Com Moldura , Tratamento Superficial: Pintura Acrílica</p>	
<p>Descrição Detalhada: QUADRO BRANCO QUADRICULADO 3,00X1,20m(LXA) Lousa composta de 02 painéis para utilização de canetas tipo WBM-7, em MDF, quadriculado, dotado de suporte de fixação e calha metálica. Constituintes: 01 painel em MDF de 20 mm, dimensões 1500 mm (altura) x 1200 mm (largura) - revestido na face frontal em laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado, 1 mm (espessura), quadriculado de 5,00 x 5,00cm, na cor branca. A lousa possui cantos retos para assegurar a perfeita união por meio de elemento conector em concordância com outras lousas em caso de montagem sequencial. A face posterior revestida com chapa de balanceamento – contra placa fenólica de 0,6 mm, lixada em uma face ou em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor branca. Todos os bordos do painel são encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com "primer", 1,5 mm (espessura), na mesma cor e tonalidade do laminado, coladas com adesivo "hot melt". 08 (oito) suportes de fixação do painel em chapa 14 (1,9 mm) de aço 1010/1020, dobrados e estampados. Os suportes de fixação aparentes possuem após montagem fechamento de face e de topo em polipropileno ou nylon na cor e tonalidade da pintura da estrutura, sem rebarbas e fixadas por encaixe. Conjunto para fixação dos suportes ao painel composto de 16 (dezesesseis) parafusos de aço, bi-cromatizados, rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, M6 (Ø 6 mm) x 16 mm (comprimento) e 16 (dezesesseis) buchas auto-atarrachantes de zamac para parafusos M6, 15 mm (comprimento). Conjunto para fixação na parede composto de 08 (oito) parafusos de aço carbono, zincados, rosca soberba, cabeça sextavada, 1/4" (Ø 6,3 mm) x 60 mm (comprimento), com arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5 mm) e 8 (oito) buchas de Nylon tipo S10. 1 (uma) calha metálica em chapa 18 (1,2 mm), aço galvanizado, com 2000 mm de comprimento - dobrada e estampada. As calhas são "espelhadas" para que quando compostas, as bordas nas duas extremidades tenham seus cantos arredondados e as bordas que se encontram tenham seus cantos retos - Reforço em chapa 16 (1,5 mm), aço galvanizado, com 2000 mm de comprimento, dobrado e estampado.- Apoio em chapa 16 (1,5 mm), aço galvanizado; há um a cada centro, entre eixos de fixação (total de três).- Elemento conector em chapa 18 (1,2 mm), aço galvanizado.- Previstos parafusos especiais para caso de fixação em parede de Drywall. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor cinza escuro. Referência de Cor: Laminado melamínico de alta pressão "lousa" quadriculado, cor branca "Brancoline", padrão F608 (1250 x 3080 mm) com espessura de 1mm.Tinta em pó híbrida de Epóxi/ Poliester, brilhante, cor cinza escuro. Detalhes: Acabamento de calha metálica em canto reto; Conjunto de fixação em chapa 14 com furo oblongo para fixação na parede; Acabamento e alinhamento esquadrinhado para quadriculado contínuo quando peças compostas. Documentação Técnica Exigida para o Item, a ser apresentada juntamente com a Proposta Comercial: - Certificado de Cadeia de Custódia comprovando a origem legal da madeira emitido em nome do Fabricante do mobiliário. UND. 50 Em relação as medidas apresentadas, poderão apresentar variação máxima de até 5% (para mais ou menos); As empresas mais bem colocadas no preço, deverão apresentar juntamente com a proposta os documentos para comprovação técnica do lote 06: - Documento emitido pelo fabricante, dirigido ao (NOME DO ÓRGÃO), em papel timbrado, assinado por representante devidamente constituído indicando que o licitante é seu revendedor autorizado a comercializar o produto de sua fabricação, bem como que prestará manutenção e dará garantia de 05 (cinco) anos, nos produtos fabricados pela mesma, nos casos em que a licitante for representante; Documento emitido pelo fabricante, dirigido ao (NOME DO ÓRGÃO), em papel timbrado, assinado por representante devidamente constituído e indicando a si própria como prestadora da manutenção ou indicando pessoa ou empresa autorizada a prestar manutenção e dar garantia de 05 (cinco) anos. No caso de a empresa ser revendedora, a fabricante deverá emitir a declaração, informando que a licitante é autorizada a revender seus produtos e a indicação de quem prestará manutenção. A Declaração deverá ser com firma reconhecida e registrada em cartório; - Catálogo, dos produtos cotados, em língua portuguesa e com imagem dos objetos, com nível de</p>	

informação suficiente para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe, demonstrando a adequação da linha de produtos da licitante às especificações requeridas no Termo de Referência, podendo inclusive ser solicitada amostra dos itens 56 e 60 para melhor avaliação do(s) produto(s) sob pena de desclassificação; - Cadastro Técnico Federal para as Atividades Potencialmente Poluidoras do IBAMA em nome do fabricante da poltrona dentro do prazo de validade;

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
15	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	1.155,22	17.328,30

ITEM: 72

CATMAT: 296891

Tipo: Material Permanente

Descrição: Poltrona de auditório.

Descrição Detalhada: Poltrona de auditório: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso em todos os montantes (centrais e extremos). Assento e encosto: Alto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do “efeito tesoura” ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários devido a estarem expostos entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assentos e encostos revestidos em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Braços: Apoia braço integrado à estrutura metálica central ou lateral por meio de, no mínimo, dois parafusos, sendo tal apoio injetado em Poliuretano do tipo integral, termofixo, pré polímero, com alma de aço. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm. Apresentar projeto conforme nbr 9050:2015 - acessibilidade; apresentar laudo de conformidade com a nbr 15878:2010/2011, emitido por laboratório credenciado pelo inmetro; apresentar laudo de conformidade com a nbr 8537/2015; emitido por laboratório credenciado pelo inmetro; apresentar laudo de conformidade com a nbr 9178/2015, nbr 9925/2009, astm d 2261 /2007, emitido por laboratório credenciado pelo inmetro; apresentar laudo de conformidade com a nr17, emitida ergonômista filiado à abergo; apresentar laudo de conformidade com a nbr 9925/2209 - ensaio: esgarçamento na costura dos tecidos; apresentar laudo de ignifugação das poltronas conforme bs 5852- 2006, emitido por laboratório credenciado pelo inmetro; apresentar laudo de ensaio de exposição de dióxido de enxofre nbr 8096/1983.

apresentar laudo de isenção de cfc na espuma, emitido por laboratório credenciado ao inmetro; apresentar laudo de inflamabilidade de tecidos conforme iso 6940/2004 e iso 6941/2003, emitido por laboratório credenciado pelo inmetro.

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
50	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	1.944,21	97.210,50

## ITEM: 76

CATMAT: 459292

Tipo: Material Permanente

**Descrição:** Cadeira Escolar Material Borda: Fita Pvc , Cor: Azul , Características Adicionais: Prancheta Fixa Em Mdf E Grade Para Livros , Tratamento Superficial: Pintura Em Epóxi , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Encosto: Polipropileno , Material Assento: Polipropileno , Tipo Base: Fixa

**Descrição Detalhada:** Cadeira Universitária, com prancheta para canhoto (grade abaixo do assento), estrutura metálica com tratamento antiferrugem, produzida em tubo de aço 1,9 mm, diâmetro 20 mm, pintura eletrostática a pó com base epóxi na cor preta.

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
6	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	756,00	4.536,00

## ITEM: 77

CATMAT: 459292

Tipo: Material Permanente

**Descrição:** Cadeira Escolar Material Borda: Fita Pvc , Cor: Azul , Características Adicionais: Prancheta Fixa Em Mdf E Grade Para Livros , Tratamento Superficial: Pintura Em Epóxi , Material Estrutura: Tubo Aço , Cor Estrutura: Preta , Material Encosto: Polipropileno , Material Assento: Polipropileno , Tipo Base: Fixa

**Descrição Detalhada:** Carteira universitária com mochileiro para destro (grade abaixo do assento), estrutura em ferro tubular 7/8, com pintura epóxi na cor preta, assento, encosto e prancheta manufaturados em MDF na cor branco fosco.

Quantidade:	Unidade de fornecimento: Unidade	
-------------	----------------------------------	--

124	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Valor Estimado:	756,00	93.744,00

## 8. Estimativa do Valor da Contratação

**Valor (R\$):** 388.876,73

8.1. O custo estimado da contratação é de **R\$ 388.876,73**( Trezentos e oitenta e oito mil, oitocentos e setenta e seis reais e setenta e três centavos).

## 9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

9.1. Os itens serão adquiridos conforme a necessidade da instituição de acordo com normativa relacionada ao sistema de registro preços SRP.

## 10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

10.1. A aquisição destes itens não possuem contratações correlatas.

## 11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

11.1. A escolha esta alinhada ao planejamento de contratações (PGC) DFD número 537/2022 para aquisição de mobiliário.

## 12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

12.1. Adequação dos espaços físicos para melhor desenvolvimento das atividades e atendimento ao público visando possibilitar a continuidade nos serviços prestados por todos os funcionários desta Administração Publica para o cumprimento de sua finalidade com eficiência, continuidade e economia.

### 13. Providências a serem Adotadas

13.1. A demanda será acompanhada pelo corpo técnico responsável, devidamente capacitado para tomar as providências necessárias e possíveis para o sucesso da contratação, incluindo a comunicação necessária entre Instituição e Fornecedor, construção dos documentos necessários à instrução processual, recebimento dos itens, e eventuais diligências no intuito de garantir a qualidade de todo o fluxo da compra pública.

### 14. Possíveis Impactos Ambientais

14.1. Os itens e equipamentos serão prioritariamente adquiridos de acordo com bons uso de matéria prima.

### 15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

#### 15.1. Justificativa da Viabilidade

Declaramos a viabilidade considerando o potencial de economia, abarcando a redução dos custos administrativos provenientes da centralização da compra bem como a diminuição do valor unitários dos materiais por meio do potencial do ganho de escala.

### 16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

**VANESSA FERRAZ ALMEIDA NEVES**

Diretora da Faculdade de Educação / UFMG

**RAFAEL JUNIO FERREIRA DA SILVA**

Assistente em Administração

**JOSIANA DE ARAUJO CLEMENTE BAECA**

Assistente em Administração



Assinou eletronicamente em 19/04/2023 às 09:26:56.

