

# Estudo Técnico Preliminar 81/2021

## 1. Informações Básicas

Número do processo: 23343.002916.2021-51

## 2. Descrição da necessidade

Com a nova unidade do Campus Avançado Três Corações há necessidade de aquisição de mobiliário para a sua estruturação a fim de propiciar o eficiente funcionamento da unidade. Os mobiliários e equipamentos requisitados são necessários para compor a estruturação das salas do Atalaia, que deverão abrigar técnicos administrativos, docentes, além dos profissionais terceirizados, com a meta de atender, principalmente, seus discentes.

## 3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Diretoria de Administração e Planejamento	Wanderley Fajardo Pereira
Diretoria-Geral	Francisco Vitor de Paula

## 4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A referida aquisição de materiais busca a manutenção e melhora da qualidade dos ambientes no Campus Avançado Três Corações através de sua estruturação mobiliária, dando melhores condições de atendimento às atividades de ensino, pesquisa e extensão, além de manter as condições da infraestrutura em funcionamento, proporcionando um ambiente agradável e seguro a toda comunidade escolar.

## 5. Levantamento de Mercado

**Pregão Eletrônico Sistema de Registro de Preços nº:** 04/2020

**Órgão / UG:** 160014 - COMANDO 12 REGIAO MILITAR/MEX/AM

**Objeto:** Aquisição de mobiliário conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e seus anexos.

### JUSTIFICATIVA DA ESCOLHA

Justifica-se a escolha do tipo de solução partindo-se do pressuposto de que a adoção do Pregão Eletrônico no Sistema de Registro de Preços consiste na alternativa mais econômica e vantajosa para o Órgão.

## 6. Descrição da solução como um todo

Pregão Eletrônico no Sistema de Registro de Preços para aquisição de mobiliários e equipamentos para Unidade II do Campus Avançado Três Corações.

## 7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

O quantitativo solicitado é necessário para atender necessidades do Campus Avançado Três Corações.

ITENS AVULSOS			
Item	Descrição detalhada	Unidade	Quantidade
01	Bicicletário de chão para 5 bicicletas: leve, em aço 5/16 pintado de preto. Vagas para 5 bicicletas fixadas em canos galvanizados de 3/4 com 5cm de altura também na cor preta. Pode ser fixado no chão por parafusos e buchas que devem acompanhar o material. Medidas: 600mm de largura e 1500mm de comprimento. (variação 10%)	unidade	03
02	Ventilador de coluna, com grades de proteção metálica pintada eletrostaticamente na cor do aparelho, hélice no mínimo com 3 pás, inclinação regulável, controle de oscilação horizontal automática, 50 cm de diâmetro, Bivolt, potência motor 200w mínimo de 3 opções de velocidade, coluna com altura regulável em no mínimo 40 cm (diferença entre a menor e maior altura de regulagem), altura mínima possível de 1,8 m e máxima de 2 m, cor preta.	unidade	10
03	Persiana vertical em tecido blackout. Lâminas de 9cm de largura; trilho em alumínio; comando de giro acionado por corrente plástica (tipo rosário); comando de recolhimento acionado por cordão de poliéster, com pingente em polipropileno, em cores coordenadas com a persiana; com pesos nas bases das lâminas revestidos com capa de polipropileno; e correntes plásticas que fazem a união das lâminas. Fixável em parede ou teto. O produto deverá ser instalado pelo fornecedor.	metro quadrado	100
04	Claviculario para 60 Chaves. Claviculario em chapas de aço fosfatizado com espessura de 0,79 mm (USSG), medidas aproximadas (largura de 400 mm, altura de 400mm, e profundidade de 60mm). Com pintura epóxi na cor cinza. Acompanha chaveiro e índice para controle de chaves, com fornecimento de chaveiros em polietileno, com possibilidade de escolha de 3 (três) cores diferentes; índices para controle de chaves na mesma quantidade da capacidade do claviculario. Identificação sequencial por números. Fechadura do tipo Yale, que possibilite a colocação de lacres plástico tipo fita numerado. Fornecimento de material para instalação (buchas e parafusos). Garantia mínima de 02 (dois) anos.	unidade	02
05	Armário roupeiro de aço para vestiário ou guarda volumes, produzido em aço chapa 26 (0,45 mm), possui 16 portas com venezianas para ventilação, compartimento de tamanho médio independente sem divisórias internas, fechamento das portas através de pitão para cadeado. Quantidade de portas: 16. Acabamento: roupeiro produzido em chapa de aço tratada com antiferruginoso por fosfatização e pintura epóxi-pó por processo eletrostático. Chapa: 26 / 0,45 mm. Dimensões: altura 1980 x largura 1240 x profundidade 420. Dimensões das portas / vãos: altura 0,36 x largura 0,27. Sistema de ventilação: veneziana. Fechamento: chave (2 chaves para cada porta). Pés removíveis: não. Pintura: epóxi pó. Peso aproximado: 40 kg. Cor das portas: Verdes	unidade	10
06	MESA REFEITÓRIO 06 LUGARES - TAMPO: Produzido em MDP BP 25 mm revestido em ambas as faces, acabamento em fita de bordo PVC 2 mm aplicado exclusivamente pelo processo "Hot Melting" recebe acabamento fresado com raio de 1mm. Fixado na estrutura por chapinhas 100x100x1,90 soldadas a estrutura e fixadas com parafusos 3,5x20 cabeça panela. BANCOS: Produzido em MDP BP 25 mm revestido em ambas as faces, acabamento em Perfil "T" maciço fino 28mm na cor Preto. Aplicado com cola Branca, encaixado com espiga em ranhura de 3mm. ESTRUTURA METÁLICA: Estrutura/Apoio dos bancos produzidos com tubos Redondos 1 ¼ x parede 1,20 com estrutura escamoteável conectadas por buchas mecânicas . estrutura de sustentação da mesa produzido com tubo retangular 30x50 parede 1,20. Soldados pelo processo MIG, recebe tratamento anticorrosivo, pintura epóxi pó. DIMENSÕES: Largura do Tampo: 2400mm / Profundidade: 800mm / 1500mm / Altura: 775mm (aproximadamente variação + ou - 10%).	unidade	34
	Poltrona auditório dobrável com prancheta, material estrutura aço, material encosto espuma de poliuretano injetado, material assento espuma poliuretano injetada, revestimento encosto tecido de lã, revestimento assento tecido de lã, material pés aço, acabamento superficial estrutura e pés		

07	pintura resina epóxi, cor pintura estrutura e pés preta, material apoio braços poliuretano espumado, cor apoio braços vermelho, tipo prancheta escamoteável, material prancheta madeira compensada revestida em freijó, características adicionais perfil de pvc semi rígido, cor revestimento vermelho, largura 495, profundidade 620, altura 900.	unidade	200
<b>GRUPO 1 - MESAS, GAVETEIROS, ARMÁRIOS ALTO E EXTRA-ALTO</b>			
08	Mesa de Trabalho Reta 1200x600x740mm (LxPxH) - Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90 e tubo Ø ¾ x 0,75 fixados a laterais com parafusos 4,5 x 45 e ao tampo por parafusos 3,5 x 20 recebe pintura epóxi na cor preta. Passa cabos em PVC. Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Fixadas as laterais com cavilhas de pinus Ø 8 x 30mm juntamente com parafusos minifix rosca m6 de aço e tambor Ø15mm em zamac. Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo 400 x 55 x 1,90 mm de espessura contendo 4 furos Ø5mm para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em "L" 310mm x 50mm x 0,90mm possui 02 rebites para fixação do parafuso minifix de aço (que sustentara a saia) com rosca m6. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiros, chapinha de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura contendo rebite rosca ¼ para fixação da sapata niveladora de altura produzida em nylon e aço com rosca ¼. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.	unidade	40
09	MESA ANGULAR –DIMENSÕES GERAIS: 1400/600X1400/600X740MM (variação de 10%) – Composta por: Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5 mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90 e tubo Ø ¾ x 0,75 fixados a laterais com parafusos 4,5 x 45 e ao tampo por parafusos 3,5 x 20 recebe pintura epóxi na cor preta. Passa cabos em PVC. Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Fixadas as laterais com cavilhas de pinus 8 x 30mm juntamente com parafusos minifix rosca m6 de aço e tambor Ø15mm em zamac Pé Central Confeccionado com tubo de aço, dimensões 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, sapata regulável de altura de nylon injetado parafuso ¼ x Ø 32mm, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa. Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo 400 x 55 x 1,90 mm de espessura contendo 4 furos Ø5mm para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em "L" 310mm x 50mm x 0,90mm possui 02 rebites para fixação do parafuso minifix de aço (que sustentara a saia) com rosca m6. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiros, chapa de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura contendo rebite rosca ¼ para fixação da sapata niveladora de altura produzida em nylon e aço com rosca ¼. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada,	unidade	10

	polimerizada em estufa a 200° C. Dimensões (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos): Largura: 1400x1400mm / Profundidade: 600x600mm / Altura: 730mm.		
10	Mesa, material estrutura: aço tubular sae 1010,1020 com patas estampadas, material tampo: madeira aglomerada mdp 25mm, comprimento: 2500 mm, largura: 1200 mm, altura: 720 mm (variação 10%), formato: semi-oval ou retangular, características adicionais: caixa de tomadas superior, revestimento: fibra de madeira, acabamento estrutura: pintura poliuretânica microtexturizada, quantidade pés: 02.	unidade	07
11	MESA REDONDA 1200X740mm (variação 10%). Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema Hpo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Toda a estrutura é soldada através do processo MIG. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todos os componentes são ligados entre si pelo sistema minifix (bucha, parafuso M6x13 e tambor).	unidade	11
12	Gaveteiro volante com 3 gavetas. Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 04 rodízios sendo 02 com travas. Gaveteiro volante com 03 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Medidas aproximadas: 400mm (L) x 520mm (P) x 550mm (A), podendo variar para mais ou para menos em até 10%.	unidade	20
13	GAVETEIRO FIXO A MESA COM 02 GAVETAS - MEDINDO: 350X260X460 mm (variação de 10%) (LARGURAXALTURAXPROFUNDIDADE). Frentes Gaveta: (02 Frente de gaveta) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. As frentes são dotadas de puxadores, medindo 200x40x15mm entre furos de 160 mm, produzidos em MDF BP 15 mm usinados. Fixado as portas com parafusos 4,5x25mm zincado . O gaveteiro possui travamento total das gavetas, sendo a primeira dotada de fechadura cilíndrica com travamento por pino 36xØ6,25mm acionando sistema, produzido em alumínio barra chata 16x2,5mm dotados de 02 hastes de aço 1/4x37mm zincado branco e 01 haste por gaveta 1/4x13mm alocado em usinagem 20mm x 6mm na lateral do móvel, cada gaveta possui cantoneira de travamento produzida aço 47x10x1,50 zincado branco, conta com duas chaves, principal e reserva escamoteáveis (dobráveis) acabamento zincado com capa plástica Corpo Gaveteiro: (01 lateral direita, 01 lateral esquerda, 01 fundo, 03 travessas, 02 laterais de gaveta direita, 02 laterais de	unidade	20

	gaveta esquerda, 02 costas de gaveta e 02 fundo de gaveta) Com exceção dos fundos de gaveta, as demais peças confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Os fundos das gavetas são produzidos em chapa dura com acabamento em pintura a base d'água e secagem ultravioleta. Todas as gavetas são apoiadas em trilhos telescópicos com abertura total e limitador de curso, deslizados por esferas de aço, com 400mm de profundidade total x 45mm de altura total com capacidade 35kg carga máxima por gaveta, produzidos em aço com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, fixado ao corpo através de sistema 32mm por 03 parafusos 3,5 x16 cada lado. Rodízios em PVC Ø 50mm com eixo metálico fixados por chapa metálica.		
14	ARMÁRIO ALTO DE 02 PORTAS - MEDINDO: 800X500X1600MM (variação 10%) Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 105°. Puxadores frontais e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.	unidade	16
15	ARMÁRIO EXTRA-ALTO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (variação 10%) Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 4 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 105°. Puxadores frontais e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.	unidade	06
<b>GRUPO 02: CADEIRAS E POLTRONAS</b>			
	CADEIRA ESCOLAR cor Verde - ENCOSTO: Encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Furos de aeriação para perspiração. ASSENTO: Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Nervuras na parte inferior e furos de aeriação em desenho elíptico. PRANCHETA : Prancheta em MDF com 18 mm de espessura, acabamento lateral com fita de borda, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade. ESTRUTURA: Utilizar componentes e subcomponentes de 1ª qualidade. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo com 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede		

16	<p>curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de união fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de parede. Braços de suporte da prancheta fabricados em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. Porta bolsa fabricado em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 4,76 mm de diâmetro. Grade fabricada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 4,76 mm de diâmetro, sustentadas por bordas fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura. A união do braço, suporte de fixação da prancheta, grade e do tubo de suporte do encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas e ponteiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CARTEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 260 mm / Largura do Encosto: 460 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm / Largura do Assento: 460 mm / Altura do Assento: 450 mm / Profundidade da prancheta: 410 mm / Largura da prancheta: 300 mm.</p>	unidade	120
17	<p>Cadeira fixa, material assento: plástico polipropileno, material encosto: plástico polipropileno, tipo base: fixo, características adicionais: sem braço, empilhável, 4 pés, cor: VERDE ENCOSTO: Encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Furos de aeração para perspiração. ASSENTO: Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Nervuras na parte inferior e furos de aeração em desenho elíptico. ESTRUTURA: Tipo 4 pés, empilhável. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010 /1020 oblongo com 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Utilizar componentes e subcomponentes de 1ª qualidade. Travessa de união fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de parede. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas e ponteiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CARTEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 260 mm / Largura do Encosto: 460 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm / Largura do Assento: 460 mm / Altura do Assento: 450 mm.</p>	unidade	60
18	<p>LONGARINA EM POLIPROPILENO Assento e encosto -separados, confeccionados em polipropileno injetado, de alto impacto, fixados em tubo oblongo de 7/8 com parede interna de, no mínimo, 1,2 mm de espessura. Estrutura metálica -retangular em tubo de aço industrial de, no mínimo, 30 x 50 mm e com espessura mínima de 1,2 mm de parede interna. Tratamento antiferruginoso e acabamento com pintura eletrostática epoxi (pó) na cor cinza fosco. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo mig. Sapatas -reguláveis para melhor alinhamento e estabilidade do conjunto. Todos os topos dos tubos deverão ser fechados por ponteiras em polipropileno injetado de encaixe na cor preta. Dimensões mínimas: Assento: largura: 450 mm / profundidade: 400 mm Encosto: largura: 450 mm / altura: 310 mm .</p> <p><b>Deverá ser fornecido 18 unidades na cor verde e 06 unidades na cor preta</b></p>	unidade	24
	<p>POLTRONA GIRATORIA ESPALDAR MEDIO COM APOIA BRACOS. ENCOSTO: Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster ou Couro Vinil. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. ASSENTO : Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster ou Couro Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. BRAÇOS: Apóia braços com corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado</p>		

19	na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. MECANISMO: Mecanismo com reclinagem do encosto com Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Possui regulagem de altura do encosto por catraca interna, sem uso de botões, manípulos. COLUNA: Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico com sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. BASE: Componentes e subcomponentes em 1ª qualidade. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastas fabricada com tubos de aço coberta por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 370 mm / Largura do Encosto: 455 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 435 mm / Largura do Assento: 465 mm / Altura do Assento: 465-580 mm.	unidade	20
----	---	---------	----

## 8. Estimativa do Valor da Contratação

**Valor (R\$):** 616.170,23

O valor estimado da contratação é de **R\$616.170,23**.

<b>ITENS AVULSOS</b>				
Item	Unidade	Quantidade	Custo Médio unitário	Valor total Estimado
1	unidade	03	R\$499,43	R\$1.498,29
2	unidade	10	R\$ 388,34	R\$ 3.883,40
3	unidade	100	R\$ 72,65	R\$ 7.265,00
4	unidade	02	R\$ 256,22	R\$ 512,44
5	unidade	10	R\$ 1.362,71	R\$ 13.627,10
6	unidade	34	R\$ 2.140,50	R\$ 72.777,00
7	unidade	200	R\$ 1.372,00	R\$ 274.400,00
<b>GRUPO 1 - MESAS, GAVETEIROS, ARMÁRIOS ALTO E EXTRA-ALTO</b>				
8	unidade	40	R\$ 823,09	R\$ 32.923,60
9	unidade	10	R\$ 1.381,43	R\$ 13.814,30
10	unidade	07	R\$ 1.840,75	R\$ 12.885,25
11	unidade	11	R\$ 849,25	R\$ 9.341,75
12	unidade	20	R\$ 813,09	R\$ 16.261,80
13	unidade	20	R\$ 310,79	R\$ 6.215,80
14	unidade	16	R\$ 1.399,50	R\$ 22.392,00
15	unidade	06	R\$ 1.533,75	R\$ 9.202,50

GRUPO 02: CADEIRAS E POLTRONAS				
16	unidade	120	R\$ 518,25	R\$ 62.190,00
17	unidade	60	R\$ 274,85	R\$ 16.491,00
18	metro quadrado	24	R\$ 952,00	R\$ 22.848,00
19	unidade	20	R\$ 882,05	R\$ 17.641,00
<b>TOTAL GERAL ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO:</b>				<b>R\$616.170,23</b>

Os preços foram consultados pelo Painel de Preços do Ministério da Economia e em cotações de mercado, sendo os preços estimados da aquisição apurados pela aplicação da média simples das cotações utilizadas para estimativa de preços dessa contratação.

As cotações de mercado estão anexadas ao sistema de requisições do IFSULDEMINAS - SISREQ.

## 9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A contratação será através do sistema de registro de preços, não sendo obrigatória a aquisição de todos os itens registrados em ata. Será adotado o agrupamento dos itens de acordo com seu gênero, natureza e similaridade, favorecendo dessa forma a possibilidade de diversas empresas especializadas nos gêneros de contratação de cada grupo participar de acordo com o ramo de seu objeto social.

Os itens foram agrupados em 02 Grupos, ficando os itens 1, 2, 3, 4, 5, 6 e 7 como itens avulsos, por não possuírem similaridades que possibilitasse o seus respectivos agrupamentos.

O critério de julgamento exclusivamente para os Itens Avulsos será o menor preço unitário por item.

Já para os itens dos Grupos 01 e 02 o critério de julgamento desta licitação também será menor preço unitário por item, entretanto, para efeito de classificação das propostas, o sistema considerará o menor valor total para cada grupo.

O agrupamento dos itens nesta licitação favorece o atendimento ao interesse público da aquisição pois colabora para a padronização dos móveis, bem como favorece a aquisição de produtos de primeira linha, pois as empresas que ganham um grupo geralmente são especializadas no tipo de mobiliário agrupado.

## 10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não existe uma contratação correlata.

## 11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A contratação está alinhada com o Plano Anual de Contratações (PAC), sendo os itens cadastrado no PGC (2021): 6299, 6300, 6301, 6302, 6303, 6304, 6305, 6306, 6333, 6307, 6308, 6309, 6310, 6311, 6312, 6313, 6314, 6315, 6316.

## 12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Adequação dos espaços físicos com os mobiliários necessários para melhor desenvolvimento das atividades de ensino, pesquisa e extensão, viabilizando o uso da infraestrutura física e proporcionando conforto aos usuários.



### 13. Providências a serem Adotadas

Não há providências a serem adotadas.

### 14. Possíveis Impactos Ambientais

Não há impactos ambientais para o Campus, pois a aquisição será de mobiliários prontos e acabados, apenas resíduos das embalagens que deverão ter suas destinações corretas de descartes.

### 15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

#### 15.1. Justificativa da Viabilidade

Justifica-se a viabilidade da aquisição dos referidos materiais para estruturação mobiliária da instalação predial da Unidade Atalaia do Campus Avançado Três Corações, propiciando o uso efetivo dessas instalações e o bem-estar de toda comunidade escolar.

### 16. Responsáveis

WANDERLEY FAJARDO PEREIRA

Integrante Requisitante

FERNANDA LASNEAUX PEREIRA RIBEIRO

Integrante Técnico

## Lista de Anexos

Atenção: Apenas arquivos nos formatos ".pdf", ".txt", ".jpg", ".jpeg", ".gif" e ".png" enumerados abaixo são anexados diretamente a este documento.

- Anexo I - etp.pdf (551.98 KB)

**Anexo I - etp.pdf**



Ministério da Educação  
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica  
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Sul de Minas Gerais  
IFSULDEMINAS - Campus Avançado Três Corações  
Rua Coronel Edgar Cavalcanti de Albuquerque, nº 61, Chácara das Rosas, TRÊS CORAÇÕES / MG, CEP 37417-158 - Fone: (35) 3239-9494

ETP Nº18/2021/LPA/DAP/TCO/IFSULDEMINAS

### ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

O presente documento visa analisar a viabilidade da presente contratação de registro de preços para aquisição de mobiliários e equipamentos para unidade II do Campus Avançado Três Corações, bem como levantar os elementos essenciais que servirão para compor o Termo de Referência ou projeto Básico, de forma a melhor atender às necessidades da Administração, com base na Instrução Normativa nº 40, de 22 de maio de 2020 do Ministério da Economia, no Decreto nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e demais legislações correlatas.

#### A. Histórico de revisões:

Data	Versão	Descrição	Autor
	1	Elaboração	Wanderley Fajardo Pereira
01/10/2021	2	Adequação agrupamento de itens e impactos ambientais.	Requisitante.

#### B. Normativos que disciplinam os serviços a serem contratados:

Normativos	Considerações
Lei nº 8.666/93	Institui normas para licitações e contratos da Administração Pública.
Instrução Normativa nº 40/2020 do ME	Dispõe sobre a elaboração do Estudo Técnico Preliminar - ETP - para a aquisição de bens e a contratação de serviços e obras, no âmbito da Administração Pública federal direta, autárquica e fundacional, e sobre o Sistema ETP digital.
Lei Complementar nº 123/2006	Institui o Estatuto Nacional da Microempresa e da Empresa de Pequeno Porte; altera dispositivos das Leis nº 8.212 e 8.213, ambas de 24 de julho de 1991, da Consolidação das Leis do Trabalho - CLT, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943, da Lei nº 10.189, de 14 de fevereiro de 2001, da Lei Complementar nº 63, de 11 de janeiro de 1990; e revoga as Leis nº 9.317, de 5 de dezembro de 1996, e 9.841, de 5 de outubro de 1999.
Decreto nº 8.538/2015	Regulamenta o tratamento favorecido, diferenciado e simplificado para as microempresas, empresas de pequeno porte, agricultores familiares, produtores rurais pessoa física, microempreendedores individuais e sociedades cooperativas de consumo nas contratações públicas de bens, serviços e obras no âmbito da administração pública federal.

Lei nº 12.305/2010.	Institui a Política Nacional de Resíduos Sólidos; altera a Lei nº 9.605, de 12 de fevereiro de 1998; e dá outras providências.
Decreto nº 7.746/2012	Regulamenta o art. 3º da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, para estabelecer critérios e práticas para a promoção do desenvolvimento nacional sustentável nas contratações realizadas pela administração pública federal direta, autárquica e fundacional e pelas empresas estatais dependentes, e institui a Comissão Interministerial de Sustentabilidade na Administração Pública - CISAP.
Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 01/2010	Dispõe sobre os critérios de sustentabilidade ambiental na aquisição de bens, contratação de serviços ou obras pela Administração Pública Federal.
Lei nº 8.078/1990	Dispõe sobre a proteção do consumidor e dá outras providências.
Lei nº 10.520/2002	Institui modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns.
Decreto nº 10.024/2019	Regulamenta a licitação, na modalidade pregão, na forma eletrônica, para a aquisição de bens e a contratação de serviços comuns, incluídos os serviços comuns de engenharia, e dispõe sobre o uso da dispensa eletrônica, no âmbito da administração pública federal.
Decreto nº 7.892/2013	Regulamenta o Sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993.
Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 05/2014	Dispõe sobre o procedimento administrativo para a realização de pesquisa de preços para a aquisição de bens e contratação de serviços em geral.

### 1. Informações Básicas e (NUP - Número Único de Processo)

O processo único será iniciado pelo Setor de Licitações do órgão.

### 2. Necessidade da Contratação (\* Preenchimento Obrigatório):

Com a nova unidade do Campus Avançado Três Corações há necessidade de aquisição de mobiliário para a sua estruturação a fim de propiciar o eficiente funcionamento da unidade. Os mobiliários e equipamentos requisitados são necessários para compor a estruturação das salas do Atalaia, que deverão abrigar técnicos administrativos, docentes, além dos profissionais terceirizados, com a meta de atender, principalmente, seus discentes.

### 3. Dados para Contratação (Área requisitante):

Área requisitante	Responsável
Diretoria de Administração e Planejamento	Wanderley Fajardo Pereira
Diretor-Geral	Francisco Vitor de Paula

### 4. Descrição dos Requisitos da Contratação [Escolha da Solução, com previsão de critérios e práticas de sustentabilidade].

A referida aquisição de materiais busca a manutenção e melhora da qualidade dos ambientes no Campus Avançado Três Corações através de sua estruturação mobiliária, dando melhores condições de atendimento às atividades de ensino, pesquisa e extensão, além de manter as condições da infraestrutura em funcionamento, proporcionando um ambiente agradável e seguro a toda comunidade escolar.

#### 5. Levantamento de Mercado e Justificativa da Escolha do Tipo de Solução a Contratar:

Pregão Eletrônico Sistema de Registro de Preços nº: 04/2020

Órgão / UG: 160014 - COMANDO 12 REGIAO MILITAR/MEX/AM

**Objeto:** Aquisição de mobiliário conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e seus anexos.

#### JUSTIFICATIVA DA ESCOLHA

Justifica-se a escolha do tipo de solução partindo-se do pressuposto de que a adoção do Pregão Eletrônico no Sistema de Registro de Preços consiste na alternativa mais econômica e vantajosa para o Órgão.

#### 6. Descrição da solução como um todo [Escolha do tipo de Solução] (\* Preenchimento Obrigatório):

Pregão Eletrônico no Sistema de Registro de Preços para aquisição de mobiliários e equipamentos para Unidade II do Campus Avançado Três Corações.

#### 7. Estimativas das quantidades a serem contratadas (\* Preenchimento Obrigatório):

O quantitativo solicitado é necessário para atender necessidades do Campus Avançado Três Corações.

ITENS AVULSOS			
Item	Descrição detalhada	Unidade	Quantidade
01	Bicicletário de chão para 5 bicicletas: leve, em aço 5/16 pintado de preto. Vagas para 5 bicicletas fixadas em canos galvanizados de 3/4 com 5cm de altura também na cor preta. Pode ser fixado no chão por parafusos e buchas que devem acompanhar o material. Medidas: 600mm de largura e 1500mm de comprimento. (variação 10%)	unidade	03
02	Ventilador de coluna, com grades de proteção metálica pintada eletrostaticamente na cor do aparelho, hélice no mínimo com 3 pás, inclinação regulável, controle de oscilação horizontal automática, 50 cm de diâmetro, Bivolt, potência motor 200w mínimo de 3 opções de velocidade, coluna com altura regulável em no mínimo 40 cm (diferença entre a menor e maior altura de regulagem), altura mínima possível de 1,8 m e máxima de 2 m, cor preta.	unidade	10
03	Persiana vertical em tecido blackout. Lâminas de 9cm de largura; trilho em alumínio; comando de giro acionado por corrente plástica (tipo rosário); comando de recolhimento acionado por cordão de poliéster, com pingente em polipropileno, em cores coordenadas com a persiana; com pesos nas bases das lâminas revestidos com capa de polipropileno; e correntes plásticas que fazem a união das lâminas. Fixável em parede ou teto. O produto deverá ser instalado pelo fornecedor.	metro quadrado	100

04	Claviculario para 60 Chaves. Claviculario em chapas de aço fosfatizado com espessura de 0,79mm (USSG), medidas aproximadas (largura de 400 mm, altura de 400mm, e profundidade de 60mm). Com pintura epóxi na cor cinza. Acompanha chaveiro e índice para controle de chaves, com fornecimento de chaveiros em polietileno, com possibilidade de escolha de 3 (três) cores diferentes; índices para controle de chaves na mesma quantidade da capacidade do claviculario. Identificação sequencial por números. Fechadura do tipo Yale, que possibilite a colocação de lacres plástico tipo fita numerado. Fornecimento de material para instalação (buchas e parafusos). Garantia mínima de 02 (dois) anos.	unidade	02
05	Armário roupeiro de aço para vestiário ou guarda volumes, produzido em aço chapa 26 (0,45 mm), possui 16 portas com venezianas para ventilação, compartimento de tamanho médio independente sem divisórias internas, fechamento das portas através de pitão para cadeado. Quantidade de portas: 16. Acabamento: roupeiro produzido em chapa de aço tratada com antiferruginoso por fosfatização e pintura epóxi-pó por processo eletrostático. Chapa: 26 / 0,45 mm. Dimensões: altura 1980 x largura 1240 x profundidade 420. Dimensões das portas / vãos: altura 0,36 x largura 0,27. Sistema de ventilação: veneziana. Fechamento: chave (2 chaves para cada porta). Pés removíveis: não. Pintura: epóxi pó. Peso aproximado: 40 kg. Cor das portas: Verdes	unidade	10
06	MESA REFEITÓRIO 06 LUGARES - TAMPO: Produzido em MDP BP 25 mm revestido em ambas as faces, acabamento em fita de bordo PVC 2 mm aplicado exclusivamente pelo processo "Hot Melting" recebe acabamento fresado com raio de 1mm. Fixado na estrutura por chapinhas 100x100x1,90 soldadas a estrutura e fixadas com parafusos 3,5x20 cabeça panela. BANCOS: Produzido em MDP BP 25 mm revestido em ambas as faces, acabamento em Perfil "T" maciço fino 28mm na cor Preto. Aplicado com cola Branca, encaixado com espiga em ranhura de 3mm. ESTRUTURA METÁLICA: Estrutura/Apoio dos bancos produzidos com tubos Redondos 1 ¼ x parede 1,20 com estrutura escamoteável conectadas por buchas mecânicas . estrutura de sustentação da mesa produzido com tubo retangular 30x50 parede 1,20. Soldados pelo processo MIG, recebe tratamento anticorrosivo, pintura epóxi pó. DIMENSÕES: Largura do Tampo: 2400mm / Profundidade: 800mm / 1500mm / Altura: 775mm (aproximadamente variação + ou - 10%).	unidade	34
07	Poltrona auditório dobrável com prancheta, material estrutura aço, material encosto espuma de poliuretano injetado, material assento espuma poliuretano injetada, revestimento encosto tecido de lã, revestimento assento tecido de lã, material pés aço, acabamento superficial estrutura e pés pintura resina epóxi, cor pintura estrutura e pés preta, material apoio braços poliuretano espumado, cor apoio braços vermelho, tipo prancheta escamoteável, material prancheta madeira compensada revestida em freijó, características adicionais perfil de pvc semi rígido, cor revestimento vermelho, largura 495, profundidade 620, altura 900.	unidade	200
<b>GRUPO 1 - MESAS, GAVETEIROS, ARMÁRIOS ALTO E EXTRA-ALTO</b>			
	Mesa de Trabalho Reta 1200x600x740mm (LxPxH) - Tampo:		

08	<p>Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90 e tubo Ø ¾ x 0,75 fixados a laterais com parafusos 4,5 x 45 e ao tampo por parafusos 3,5 x 20 recebe pintura epóxi na cor preta. Passa cabos em PVC. Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Fixadas as laterais com cavilhas de pinus Ø 8 x 30mm juntamente com parafusos minifix rosca m6 de aço e tambor Ø15mm em zamac. Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo 400 x 55 x 1,90mm de espessura contendo 4 furos Ø5mm para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em "L" 310mm x 50mm x 0,90mm possui 02 rebites para fixação do parafuso minifix de aço (que sustentara a saia) com rosca m6. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiros, chapinha de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura contendo rebite rosca ¼ para fixação da sapata niveladora de altura produzida em nylon e aço com rosca ¼. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.</p>	unidade	40
09	<p>MESA ANGULAR –DIMENSÕES GERAIS: 1400/600X1400/600X740MM (variação de 10%) – Composta por: Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90 e tubo Ø ¾ x 0,75 fixados a laterais com parafusos 4,5 x 45 e ao tampo por parafusos 3,5 x 20 recebe pintura epóxi na cor preta. Passa cabos em PVC. Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Fixadas as laterais com cavilhas de pinus 8 x 30mm juntamente com parafusos minifix rosca m6 de aço e tambor Ø15mm em zamac Pé Central Confeccionado com tubo de aço, dimensões 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, sapata regulável de altura de nylon injetado parafuso ¼ x Ø 32mm, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa. Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de</p>	unidade	10



	<p>aço, sendo a base superior para fixação do tampo 400 x 55 x 1,90 mm de espessura contendo 4 furos Ø5mm para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L” 310mm x 50mm x 0,90mm possui 02 rebites para fixação do parafuso minifix de aço (que sustentara a saia) com rosca m6. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiros, chapa de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura contendo rebite rosca ¼ para fixação da sapata niveladora de altura produzida em nylon e aço com rosca ¼. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Dimensões (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos): Largura: 1400x1400mm / Profundidade: 600x600mm / Altura: 730mm.</p>		
10	<p>Mesa, material estrutura: aço tubular sae 1010,1020 com patas estampadas, material tampo: madeira aglomerada mdp 25mm, comprimento: 2500 mm, largura: 1200 mm, altura: 720 mm (variação 10%), formato: semi-oval ou retangular, características adicionais: caixa de tomadas superior, revestimento: fibra de madeira, acabamento estrutura: pintura poliuretânica microtexturizada, quantidade pés: 02.</p>	unidade	07
11	<p>MESA REDONDA 1200X740mm (variação 10%). Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema Hpo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de “X”. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04” (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Toda a estrutura é soldada através do processo MIG. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todos os componentes são ligados entre si pelo sistema minifix (bucha, parafuso M6x13 e tambor).</p>	unidade	11
	<p>Gaveteiro volante com 3 gavetas. Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em</p>		

12	<p>ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 04 rodízios sendo 02 com travas. Gaveteiro volante com 03 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Medidas aproximadas: 400mm (L) x 520mm (P) x 550mm (A), podendo variar para mais ou para menos em até 10%.</p>	unidade	20
13	<p>GAVETEIRO FIXO A MESA COM 02 GAVETAS - MEDINDO: 350X260X460 mm (variação de 10%) (LARGURAXALTURAXPROFUNDIDADE). Frentes Gaveta: (02 Frente de gaveta) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. As frentes são dotadas de puxadores, medindo 200x40x15mm entre furos de 160 mm, produzidos em MDF BP 15 mm usinados. Fixado as portas com parafusos 4,5x25mm zincado . O gaveteiro possui travamento total das gavetas, sendo a primeira dotada de fechadura cilíndrica com travamento por pino 36xØ6,25mm acionando sistema, produzido em alumínio barra chata 16x2,5mm dotados de 02 hastes de aço 1/4x37mm zincado branco e 01 haste por gaveta 1/4x13mm alocado em usinagem 20mm x 6mm na lateral do móvel, cada gaveta possui cantoneira de travamento produzida aço 47x10x1,50 zincado branco, conta com duas chaves, principal e reserva escamoteáveis (dobráveis) acabamento zincado com capa plástica Corpo Gaveteiro: (01 lateral direita, 01 lateral esquerda, 01 fundo, 03 travessas, 02 laterais de gaveta direita, 02 laterais de gaveta esquerda, 02 costas de gaveta e 02 fundo de gaveta) Com exceção dos fundos de gaveta, as demais peças confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Os fundos das gavetas são produzidos em chapa dura com acabamento em pintura a base d'água e secagem ultravioleta. Todas as gavetas são apoiadas em trilhos telescópicos com abertura total e limitador de curso, deslizados por esferas de aço, com 400mm de profundidade total x 45mm de altura total com capacidade 35kg carga máxima por gaveta, produzidos em aço com acabamento em</p>	unidade	20

	Zinco eletrolítico cromatizado, fixado ao corpo através de sistema 32mm por 03 parafusos 3,5x16 cada lado. Rodízios em PVC Ø 50mm com eixo metálico fixados por chapa metálica.		
14	<p>ARMÁRIO ALTO DE 02 PORTAS - MEDINDO: 800X500X1600MM (variação 10%) Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 105°. Puxadores frontais e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.</p>	unidade	16
15	<p>ARMÁRIO EXTRA-ALTO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (variação 10%) Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 4 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 105°. Puxadores frontais e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.</p>	unidade	06
<b>GRUPO 02: CADEIRAS E POLTRONAS</b>			
	CADEIRA ESCOLAR cor Verde - ENCOSTO: Encosto injetado		

16	<p>em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Furos de aeração para perspiração. ASSENTO: Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Nervuras na parte inferior e furos de aeração em desenho elíptico. PRANCHETA : Prancheta em MDF com 18 mm de espessura, acabamento lateral com fita de borda, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade. ESTRUTURA: Utilizar componentes e subcomponentes de 1ª qualidade. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo com 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de união fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de parede. Braços de suporte da prancheta fabricados em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. Porta bolsa fabricado em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 4,76 mm de diâmetro. Grade fabricada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 4,76 mm de diâmetro, sustentadas por bordas fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura. A união do braço, suporte de fixação da prancheta, grade e do tubo de suporte do encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas e ponteiros em polipropileno copolímero injetado na cor preta. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CARTEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 260 mm / Largura do Encosto: 460 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm / Largura do Assento: 460 mm / Altura do Assento: 450 mm / Profundidade da prancheta: 410 mm / Largura da prancheta: 300 mm.</p>	unidade	120
17	<p>Cadeira fixa, material assento: plástico polipropileno, material encosto: plástico polipropileno, tipo base: fixo, características adicionais: sem braço, empilhável, 4 pés, cor: VERDE ENCOSTO: Encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Furos de aeração para perspiração. ASSENTO: Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Nervuras na parte inferior e furos de aeração em desenho elíptico. ESTRUTURA: Tipo 4 pés, empilhável. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo com 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Utilizar componentes e subcomponentes de 1ª qualidade. Travessa de união fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de</p>	unidade	60

	parede. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas e ponteiros em polipropileno copolímero injetado na cor preta. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CARTEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 260 mm / Largura do Encosto: 460 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm / Largura do Assento: 460 mm / Altura do Assento: 450 mm.		
18	<p>LONGARINA EM POLIPROPILENO Assento e encosto - separados, confeccionados em polipropileno injetado, de alto impacto, fixados em tubo oblongo de 7/8 com parede interna de, no mínimo, 1,2 mm de espessura. Estrutura metálica -retangular em tubo de aço industrial de, no mínimo, 30 x 50 mm e com espessura mínima de 1,2 mm de parede interna. Tratamento antiferruginoso e acabamento com pintura eletrostática epoxi (pó) na cor cinza fosco. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo mig. Sapatas -reguláveis para melhor alinhamento e estabilidade do conjunto. Todos os topos dos tubos deverão ser fechados por ponteiros em polipropileno injetado de encaixe na cor preta. Dimensões mínimas: Assento: largura: 450 mm / profundidade: 400 mm Encosto: largura: 450 mm / altura: 310 mm .</p> <p><b>Deverá ser fornecido 18 unidades na cor verde e 06 unidades na cor preta</b></p>	unidade	24
19	<p>POLTRONA GIRATORIA ESPALDAR MEDIO COM APOIA BRACOS. ENCOSTO: Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster ou Couro Vinil. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. ASSENTOS : Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster ou Couro Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. BRAÇOS: Apóia braços com corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. MECANISMO: Mecanismo com reclinagem do encosto com Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Possui regulagem de altura do encosto por catraca interna, sem uso de botões, manípulos. COLUNA: Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico com sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal. Sistema de regulagem de altura da cadeira</p>	unidade	20

por coluna de mola à gás. BASE: Componentes e subcomponentes em 1ª qualidade. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço coberta por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 370 mm / Largura do Encosto: 455 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 435 mm / Largura do Assento: 465 mm / Altura do Assento: 465-580 mm.		
--	--	--

#### 8. Estimativas Do Valor da Contratação (\* Preenchimento Obrigatório):

O valor estimado da contratação é de **R\$616.170,23**.

ITENS AVULSOS				
Item	Unidade	Quantidade	Custo Médio unitário	Valor total Estimado
1	unidade	03	R\$499,43	R\$1.498,29
2	unidade	10	R\$ 388,34	R\$ 3.883,40
3	unidade	100	R\$ 72,65	R\$ 7.265,00
4	unidade	02	R\$ 256,22	R\$ 512,44
5	unidade	10	R\$ 1.362,71	R\$ 13.627,10
6	unidade	34	R\$ 2.140,50	R\$ 72.777,00
7	unidade	200	R\$ 1.372,00	R\$ 274.400,00
GRUPO 1 - MESAS, GAVETEIROS, ARMÁRIOS ALTO E EXTRA-ALTO				
8	unidade	40	R\$ 823,09	R\$ 32.923,60
9	unidade	10	R\$ 1.381,43	R\$ 13.814,30
10	unidade	07	R\$ 1.840,75	R\$ 12.885,25
11	unidade	11	R\$ 849,25	R\$ 9.341,75
12	unidade	20	R\$ 813,09	R\$ 16.261,80
13	unidade	20	R\$ 310,79	R\$ 6.215,80
14	unidade	16	R\$ 1.399,50	R\$ 22.392,00
15	unidade	06	R\$ 1.533,75	R\$ 9.202,50
GRUPO 02: CADEIRAS E POLTRONAS				
16	unidade	120	R\$ 518,25	R\$ 62.190,00
17	unidade	60	R\$ 274,85	R\$ 16.491,00
18	metro quadrado	24	R\$ 952,00	R\$ 22.848,00
19	unidade	20	R\$ 882,05	R\$ 17.641,00
<b>TOTAL GERAL ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO:</b>				<b>R\$616.170,23</b>

Os preços foram consultados pelo Painel de Preços do Ministério da Economia e em cotações de mercado, sendo os preços estimados da aquisição apurados pela aplicação da média simples das cotações utilizadas para estimativa de preços dessa contratação.

As cotações de mercado estão anexadas ao sistema de requisições do IFSULDEMINAS - [SISREQ](#).

#### **9. Justificativas para o Parcelamento ou não da Solução (\* Preenchimento Obrigatório):**

A contratação será através do sistema de registro de preços, não sendo obrigatória a aquisição de todos os itens registrados em ata. Será adotado o agrupamento dos itens de acordo com seu gênero, natureza e similaridade, favorecendo dessa forma a possibilidade de diversas empresas especializadas nos gêneros de contratação de cada grupo participar de acordo com o ramo de seu objeto social.

Os itens foram agrupados em 02 Grupos, ficando os itens 1, 2, 3, 4, 5, 6 e 7 como itens avulsos, por não possuírem similaridades que possibilitasse o seus respectivos agrupamentos.

O critério de julgamento exclusivamente para os Itens Avulsos será o menor preço unitário por item.

Já para os itens dos Grupos 01 e 02 o critério de julgamento desta licitação também será menor preço unitário por item, entretanto, para efeito de classificação das propostas, o sistema considerará o menor valor total para cada grupo.

O agrupamento dos itens nesta licitação favorece o atendimento ao interesse público da aquisição pois colabora para a padronização dos móveis, bem como favorece a aquisição de produtos de primeira linha, pois as empresas que ganham um grupo geralmente são especializadas no tipo de mobiliário agrupado.

#### **10. Contratações correlatas e/ou interdependentes:**

Não existe uma contratação correlata.

#### **11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento (\* Preenchimento Obrigatório):**

A contratação está alinhada com o Plano Anual de Contratações (PAC), sendo os itens cadastrado no PGC (2021): 6299, 6300, 6301, 6302, 6303, 6304, 6305, 6306, 6333, 6307, 6308, 6309, 6310, 6311, 6312, 6313, 6314, 6315, 6316.

#### **12. Resultados Pretendidos (Efetividade e desenvolvimento nacional sustentável):**

Adequação dos espaços físicos com os mobiliários necessários para melhor desenvolvimento das atividades de ensino, pesquisa e extensão, viabilizando o uso da infraestrutura física e proporcionando conforto aos usuários.

#### **13. Providências anteriores à Contratação:**

Não há providências a serem adotadas.

#### **14. Possíveis Impactos Ambientais:**

Não há impactos ambientais para o Campus, pois a aquisição será de mobiliários prontos e acabados, apenas resíduos das embalagens que deverão ter suas destinações corretas de descartes.

#### **15. Declaração da Viabilidade ou Não da Contratação (\* Preenchimento Obrigatório):**

Com base nos elementos anteriores do presente documento de Estudo Técnico Preliminar, declaramos que:

( x ) É viável a contratação proposta pela unidade requisitante.

( ) Não é viável a *contratação* proposta pela unidade requisitante.

##### **15.1 Justificativa da viabilidade (\* Preenchimento Obrigatório):**

Justifica-se a viabilidade da aquisição dos referidos materiais para estruturação mobiliária da instalação predial da Unidade Atalaia do Campus Avançado Três Corações, propiciando o uso efetivo dessas instalações e o bem-estar de toda comunidade escolar.

#### **16. Responsável pelo Estudo Técnico Preliminar:**

Certifico que sou responsável pela elaboração do presente documento que compila os Estudos Técnico Preliminares:

01 de outubro de 2021

Integrante Técnico

*Fernanda Lasneaux Pereira Ribeiro*

*2126015*

(Documento assinado eletronicamente)

Integrante Requisitante

*Wanderley Fajardo Pereira*

*49610*

(Documento assinado eletronicamente)

**17. Do Acesso às Informações contidas no presente Estudo Técnico Preliminar:**

Nos termos da Lei nº 12.527, de 18 de novembro de 2011, entendemos que:

( x ) As informações contidas no presente Estudo Técnico Preliminar deverão estar disponíveis para qualquer interessado, pois não se caracterizam como sigilosas.

( ) As informações contidas no presente Estudo Técnico Preliminar assumem caráter sigiloso, nos termos do art. 23 da Lei nº 12.527, de 18 de novembro de 2011, e, portanto, deverão ter acesso restrito.

Documento assinado eletronicamente por:

- **Wanderley Fajardo Pereira**, DIRETOR - CD4 - TCO - DAP, em 05/10/2021 16:41:39.
- **Fernanda Lasneaux Pereira Ribeiro**, ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO, em 05/10/2021 16:10:13.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 30/09/2021. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifsuldeminas.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 184316  
Código de Autenticação: 65eae3b248

